

1/5/1 (Item 1 from file: 351)
DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

014826391 **Image available**

WPI Acc No: 2002-647097/ 200270

XRPX Acc No: N02-511825

Foldable cellular telephone has display section whose surface other than display surface is provided with detachable ornamental panel

Patent Assignee: SONY CORP (SONY)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 2002125022	A	20020426	JP 2000314519	A	20001013	200270 B

Priority Applications (No Type Date): JP 2000314519 A 20001013

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 2002125022	A		12	H04M-001/02	

Abstract (Basic): JP 2002125022 A

NOVELTY - An operating portion (2) with dial buttons and a display section (3) are rotatably combined in foldable condition through a hinge (4). The surface (3b) of the display section which is on the other side of the display surface, has ornamental panel (14) which is detachably provided through coupling devices (19a, 19b, 20a, 20b, 21a, 21b, 22a, 22b).

USE - Foldable cellular telephone.

ADVANTAGE - Owner can choose ornamental panel with different designs, pattern and material. Hence richness to exterior appearance is created by simple process. Since it is of folded type and it is needed to be pressed for opening, the display section is protected and damage is avoided.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows an exploded perspective view of the ornamental panel removed from the cellular telephone.

Operating portion (2)

Display section (3)

Surface of display section (3b)

Hinge (4)

Ornamental panel (14)

Coupling devices (19a-22a, 19b-22b)

pp; 12 DwgNo 1/14

Title Terms: FOLD; CELLULAR; TELEPHONE; DISPLAY; SECTION; SURFACE; DISPLAY; SURFACE; DETACH; ORNAMENT; PANEL

Derwent Class: W01

International Patent Class (Main): H04M-001/02

International Patent Class (Additional): H04Q-007/32; H05K-005/02

File Segment: EPI

1/5/2 (Item 1 from file: 347)
DIALOG(R)File 347:JAPIO
(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

07256563 **Image available**

FOLDABLE PORTABLE TELEPHONE

PUB. NO.: 2002-125022 A]
PUBLISHED: April 26, 2002 (20020426)
INVENTOR(s): MIZUNO TOMOYOSHI
SHIRATA ATSUSHI
TAKAGAKI KOICHI
IKENAGA TAKASHI
APPLICANT(s): SONY CORP
APPL. NO.: 2000-314519 [JP 2000314519]
FILED: October 13, 2000 (20001013)
INTL CLASS: H04M-001/02; H04Q-007/32; H05K-005/02

ABSTRACT

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a foldable portable telephone whose appearance is changeable variously by a simple operation of its owner, etc., to improve the originality and lessen the damage of a liquid crystal display.

SOLUTION: An operating body 2 having a dial button 5, etc., and a display body 3 having a liquid crystal display 15 are combined turnably through a hinge 4 to provide a folded state with an operating surface 2a and a display surface 3a closed face to face and a developed state. A decorative panel 14 is removably assembled with at least a decorative surface 3b facing the display surface 3a of the display body through coupling means (19-22), (26-28), thereby constituting an armor. The decorative panel 14 is appropriately selected by the owner.

COPYRIGHT: (C)2002, JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-125022

(P2002-125022A)

(43) 公開日 平成14年4月26日 (2002. 4. 26)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード* (参考)
H 0 4 M 1/02		H 0 4 M 1/02	C 4 E 3 6 0
			H 5 K 0 2 3
H 0 4 Q 7/32		H 0 5 K 5/02	A 5 K 0 6 7
H 0 5 K 5/02		H 0 4 B 7/26	V

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願2000-314519(P2000-314519)

(22) 出願日 平成12年10月13日 (2000. 10. 13)

(71) 出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 35 号

(72) 発明者 水野 智祥

東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 35 号 ソニー株式会社内

(72) 発明者 白田 篤

東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 35 号 ソニー株式会社内

(74) 代理人 100067736

弁理士 小池 晃 (外 2 名)

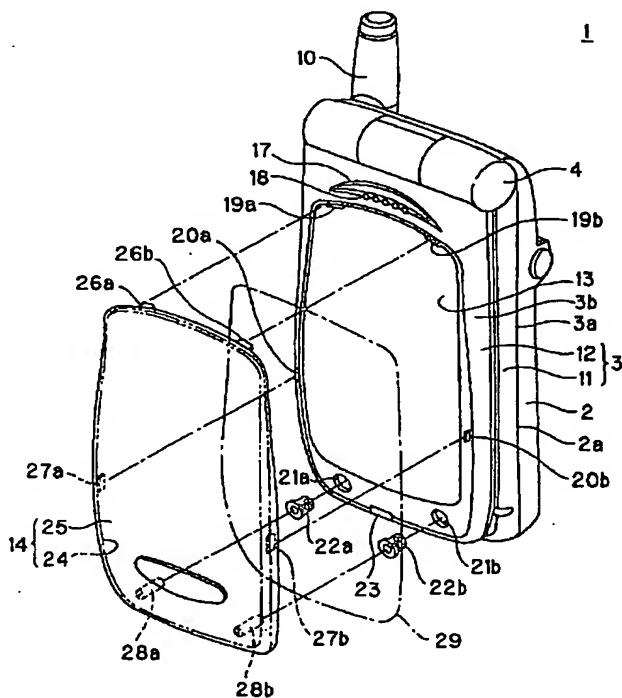
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 折畳み型携帯電話機

(57) 【要約】

【課題】 所有者等による簡易な操作によって豊富な外観変化の対応を可能としてオリジナル性の向上を図るとともに液晶表示器の破損発生も低減する。

【解決手段】 ダイヤルボタン 5 等が設けられた操作部本体 2 と液晶表示器 1 5 が設けられた表示部本体 3 とを、ヒンジ部 4 を介して、操作面 2 a と表示面 3 a とを対向させる折畳み状態と展開状態とに回転自在に組み合わせる。少なくとも表示部本体の表示面 3 a と対向する化粧面 3 b に、結合手段 (19 ~ 22)、(26 ~ 28) を介して着脱自在に組み付けられて外装体を構成する化粧パネル 14 を備え、この化粧パネル 14 が所有者によって適宜選択される。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ダイヤルボタンや機能ボタンが設けられた操作部本体と、

液晶表示器が設けられた表示部本体と、

上記操作部本体と表示部本体とを、操作面と表示面とが向き合った折畳み状態と、展開した状態とに回転自在に組み合わせるヒンジ部と、

少なくとも、上記表示部本体の表示面と対向する外側面に結合手段を介して着脱自在に組み付けられて外装体を構成する化粧パネルとを備えることを特徴とする折畳み型携帯電話機。

【請求項2】 上記表示部本体側の結合手段が、少なくとも、長さ方向の一端側に形成された第1の嵌合部と、略中央部の両側に形成された第2の嵌合部と、他端側に取り付けられた圧入ブッシュとからなり、

上記化粧パネル側の結合手段が、少なくとも、長さ方向の一端側に上記第1の嵌合部に対応して形成された第1の嵌合片と、略中央部の両側に上記第2の嵌合部に対応して形成された第2の嵌合片と、他端側に上記圧入ブッシュに対応して形成された圧入ボスとからなることを特徴とする請求項1に記載の折畳み型携帯電話機。

【請求項3】 上記化粧パネルが、透明若しくは半透明の材料によって成形されたパネル基体と、このパネル基体の表面側若しくは内面側に一体化された化粧フィルムとから構成されたことを特徴とする請求項1に記載の折畳み型携帯電話機。

【請求項4】 上記化粧パネルが、やや弾性を有する透明若しくは半透明の合成樹脂材やエラストマー材によって成形されたことを特徴とする請求項3に記載の折畳み型携帯電話機。

【請求項5】 上記表示部本体の外側面に、透明若しくは半透明の上記化粧パネルと外形形状とほぼ同形の開口形状を有する凹陷部が形成され、

上記化粧パネルを組み付けた状態において、この化粧パネルと上記凹陷部との間に構成された間隙内に装着された表示シートの色調、模様或いは図柄が透視されることを特徴とする請求項1に記載の折畳み型携帯電話機。

【請求項6】 上記表示部本体の外側面に形成された上記凹陷部が、上記ヒンジ部側を閉塞されかつ自由端側を側面に開放された凹部からなり、

上記凹陷部の開放部側から、相対する両側壁間にそれぞれ形成したスライドガイド手段を介して上記化粧パネルが組み付けられることを特徴とする請求項1に記載の折畳み型携帯電話機。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、携帯電話機に関し、さらに詳しくはダイヤルボタンや機能ボタン等が設けられた操作部本体と、液晶表示器が設けられた表示部本体とをヒンジ部を介して折畳み状態と展開状態とに回

2

転自在に組み合わせてなる折畳み型携帯電話機に関する。

【0002】

【従来の技術】携帯電話機は、基本形態から、矩形筐体からなるいわゆるスティック型携帯電話機と、筐体が2つの部位からなりヒンジ機構を介して折畳み自在としたいわゆる折畳み型携帯電話機とに分類される。携帯電話機には、未使用状態において日付や曜日、時刻或いは電池残量状態等を表示するとともに、通信時等には発呼者側の電話番号や通信時間等を表示する液晶表示器が搭載されている。最近の携帯電話機は、例えば電子メール等の発着信や電話帳機能、メモ機能或いは各種のメモリー機能等を備えて多機能化が図られることによって、より大型の液晶表示器が搭載されるようになってきている。

【0003】ところで、携帯電話機は、すさまじい勢いで普及しており、特に若年層にとっては単なる通信手段としての機器の位置付けにとどまらず誰もが所有する必須のアイテム、嗜好品として位置付けされるようになっている。このため、携帯電話機においては、従来そのデザインや色調等が幅広い年齢層を対象とした無難な形態のものが提供されていたが、最近ではより個性化、多様化が図られた形態のものが提供されるようになってきている。また、携帯電話機は、様々な場所で或いは歩きながらも手持ちされて使用されたり電子メール操作が行われるようになっており、使用者の多くがこれをより個性的、装飾的で特徴の有る印象を与えるような形態とする工夫が施されて使用されている。

【0004】携帯電話機においては、所有者によって、例えば様々なストラップを取り付けることによって外観的な特徴を持たせるようにしたり、着信音をオリジナルのメロディーやダウンロードした適当なローメロディーとすることによって自他識別性、オリジナル性の対応が図られて使用されている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】ところで、携帯電話機は、種々の規格に基づく検査に合格して型式認定を得た後に商品として提供されることから、所有者が独自に改変することができない構造となっている。携帯電話機は、上述したように色調等のバリエーションが図られてはいるが、メーカから提供されるカラーバリエーションとしてはコスト的な制限もあってせいぜい数種類程度であり多くの顧客に満足いくほどの対応は困難である。

【0006】携帯電話機においては、例えば特定の業者により市販品をベースとして、顧客の希望に応じて適宜のカラー塗装を施したり化粧フィルムを貼り付ける等のサービスが行われることもある。しかしながら、かかる対応は、費用も時間もかかるといった問題があり一般的では無く、しかも顧客が充分満足するような形態が得られないといった問題があった。

【0007】特開平11-252229号公報には、電

3

話機本体に対してヒンジ機構を介して開閉自在な蓋体が設けられ、この蓋体に対して取外し自在な意匠パネルを設けるようにした携帯電話機が開示されている。先願携帯電話機は、いわゆるスティック型の携帯電話機であり、蓋体がダイヤルボタンや機能ボタンが設けられた操作部を開閉し、通常状態においてこの蓋体の意匠パネルと液晶表示器の表示画面とが外方に露呈する構造である。

【0008】かかる先願携帯電話機によれば、所有者が意匠パネルを選択することによって既製品には無いオリジナル性を得ることができるといった特徴がある。先願携帯電話機においては、意匠パネルが型式認定の対象部品となっていないことから、規格上も特に問題となることは無い。しかしながら、かかる先願携帯電話機においても、意匠パネルによって全体印象を大きく変えるまでには至らず、しかも所有者が体裁の良い意匠パネルを製作することが困難でありかえって見苦しい印象を与えるといった問題もある。

【0009】また、携帯電話機においては、上述したようにより大形の液晶表示器が搭載されるようになっており、ポケットや荷物等の中に入れて携帯している間に大きな圧力が負荷されてそのガラスが破損するといった問題も発生することがあった。上述した先願携帯電話機のようなスティック型携帯電話機においては、液晶表示器の表示画面が露呈された構造であることから、表裏面側からの大きな圧力負荷によりかかるガラス破損の発生が生じることがある。携帯電話機においては、使用状態で大きな圧力が負荷されることはほとんど発生することは無い。

【0010】一方、折畳み型携帯電話機においては、未使用状態で液晶表示器が折り畳まれた操作部本体によって覆われる構造であることから、上述したスティック型携帯電話機と比較してやや強度が大きくなる。しかしながら、かかる折畳み型携帯電話機も、全体薄型化が図られることによって蓋体の厚みも小さくなっており、背面側からの圧力負荷によってガラス破損が発生することもあった。

【0011】したがって、本発明は、所有者等による簡易な操作によって豊富な外観変化の対応を可能とすることによりオリジナル性の向上が図られるとともに液晶表示器の破損発生も低減するようにした折畳み型携帯電話機を提供することを目的に提案されたものである。

【0012】

【課題を解決するための手段】 上述した目的を達成する本発明にかかる折畳み型携帯電話機は、ダイヤルボタンや機能ボタンが設けられた操作部本体と、液晶表示器が設けられた表示部本体と、操作部本体と表示部本体とを操作面と表示面とが向き合った折畳み状態と展開した状態とに回転自在に組み合わせるヒンジ部と、少なくとも表示部本体の表示面と対向する外側面に結合手段を介し

4

て着脱自在に組み付けられて外装体を構成する化粧パネルとを備えて構成される。

【0013】以上のように構成された本発明にかかる折畳み型携帯電話機によれば、折り畳まれた未使用状態において表示部本体の外側面を構成する化粧パネルによって特徴ある外観形態が創出される。折畳み型携帯電話機によれば、色柄や模様、材質感等を異にした多数の化粧パネルが用意されており、これら化粧パネルが所有者等によって、その日の気分や服装、行動予定に応じて適宜選択されて表示部本体に組み付けられる。また、折畳み型携帯電話機によれば、例えば折畳み状態で何らかの原因によって大きな押圧力が作用された場合に、化粧パネルが組み付けられることにより表示部本体の機械的剛性が大きくなっていることから液晶表示器の破損発生も低減されるようになる。

【0014】

【発明の実施の形態】 以下、本発明の実施の形態について、図面を参照して詳細に説明する。実施の形態として図面に示した折畳み型携帯電話機（以下、単に携帯電話機と称す。）1は、図1に示すようにほぼ同等の大きさの略箱状を呈する操作部本体2及び表示部本体3と、これら操作部本体2と表示部本体3とを相対する一側部において回転自在に組み合わせるヒンジ部4とからなる基本的な構成について、従来の携帯電話機とほぼ同様とする。携帯電話機1は、詳細を後述するように表示部本体3の外側面に化粧パネル14を着脱自在に組み付けることで特徴ある外観を得るようにした構成に特徴を有している。

【0015】携帯電話機1は、未使用時において、図3及び図4に示すように操作部本体2と表示部本体3とがヒンジ部4を介して互いに重ね合わされるようにして折り畳まれた状態で携帯される。携帯電話機1は、通話時や電子メール操作等の使用時において、図2に示すようにこれら操作部本体2と表示部本体3とがヒンジ部4を介して展開された状態で用いられる。

【0016】携帯電話機1には、詳細を省略するが操作部本体2や表示部本体3の内部に、制御回路部、無線送受信回路部、ダイヤル発信回路部、通話回路部、リング回路部或いは電源回路部やメモリ部、液晶ドライバ回路部等が内蔵されている。携帯電話機1には、操作部本体2内に充電可能な二次電池パックが収納されており、各部に対して電源の供給が行われる。携帯電話機1には、図示しないが操作部本体2の側面に、外部接続端子やボリュームダイヤル等が設けられている。

【0017】操作部本体2は、折畳み状態において表示部本体3と対向する一方の主面を操作面2aとし、この操作面2aに図2に示すように文字等の入力機能を兼ねる10キー等を有するダイヤル部5や、各種の機能選択等を行うジョグダイヤル6或いは電源・通話ボタン、記号切替ボタン、メモリ呼出ボタン等の各種の機能ボタン

5

7 が設けられている。操作本体部 2 には、操作面 2 a のヒンジ部 4 と対向する自由端側に位置して図示しないマイクロホンが内蔵された送話部 8 が設けられている。

【0018】操作本体部 2 には、送話部 8 側の側面に、詳細を省略するが二次電池パックに対する充電を行うための充電端子部 9 が設けられている。操作本体部 2 には、ヒンジ部 4 側の側面に、伸縮自在なロッドアンテナを収納したアンテナ部 10 が設けられている。アンテナ部 10 は、ロッドアンテナの先端部に発光素子が内蔵されてお

り、表示機能の設定操作によって着信があった場合に通話終了まで発光表示が行われるようにしてもよい。

【0019】表示部本体 3 は、折畳み状態において操作部本体 2 と対向する一方主面が後述する液晶表示器 15 が配置されて表示面 3 a とされるとともに、この表示面 3 a と対向する他方主面が後述する化粧パネル 14 が組み付けられる化粧面 3 b とされてなる。表示部本体 3 は、表示面 3 a 側のインナケース 11 に対して化粧面 3 b 側のアウトケース 12 を組み合わせて全体薄箱状に構成されてなる。表示部本体 3 には、アウトケース 12 の化粧面 3 b 側に詳細を後述する凹陥部 13 が形成され、この凹陥部 13 を閉塞するようにして化粧パネル 14 が組み付けられる。表示部本体 3 には、詳細を省略するがインナケース 11 の表示面 3 a に大きな矩形開口が形成されており、大形の表示面を有する液晶表示器 15 が組み込まれている。

【0020】液晶表示器 15 は、節電を図るために、例えば操作本体部 2 と表示部本体 3 とを展開操作した状態において所定の表示が行われるようにする。液晶表示器 15 は、従来の携帯電話機と同様に未使用状態において、例えば年月日、曜日、現在時刻或いは二次電池パックの充電量等の表示が行われる。液晶表示器 15 は、例えば留守番電話サービスや着信通知サービスの機能設定状態において、着信の有無を表示する。液晶表示器 15 は、受信した電子メール情報を表示するとともに電子メール情報の作成画面として機能する。

【0021】表示部本体 3 には、図 2 に示すように表示面 3 a のヒンジ部 4 と対向する自由端側に位置して図示しないスピーカが内蔵された送話部 8 が設けられている。表示部本体 3 には、図 1 及び図 3 に示すように化粧面 3 b のヒンジ部 4 と凹陥部 13 との間に位置して着信表示部 17 が設けられている。着信表示部 17 は、詳細を省略するが化粧面 3 b の幅方向に複数個の表示開口が形成されるとともに、各表示開口に対応してアウトケース 12 の内部に複数個の発光素子 18 が配列されてなる。着信表示部 17 は、電源オン状態において着信があった場合にリング回路部からの出力によって発光素子 18 が点灯して光学的な着信表示を行う。着信表示部 17 は、各発光素子 18 が同時に点滅制御されたり、所定のタイミングで順次点滅することで動きのある光学的着信

6

表示を行うようにしてもよい。

【0022】凹陥部 13 は、図 1 に示すように表示面 3 a のほぼ全域を占める大きな矩形凹部としてアウトケース 12 の外側面に形成されてなる。凹陥部 13 には、図 1 に示すように着信表示部 17 側に幅方向に離間して一対の第 1 の嵌合孔 19 a、19 b が形成されている。各第 1 の嵌合孔 19 a、19 b は、図 5 (A) に示すように凹陥部 13 の内面壁から底面壁に跨って開口されている。凹陥部 13 には、長さ方向の略中央部の両側に位置して相対向する一対の第 2 の嵌合孔 20 a、20 b が形成されている。これら第 2 の嵌合孔 20 a、20 b も、同図 (B) に示すように凹陥部 13 の内面壁から底面壁に跨って開口されてなる。

【0023】凹陥部 13 には、自由端側に幅方向に離間して一対の取付孔 21 a、21 b が形成されている。各取付孔 21 a、21 b は、円孔からなり、それぞれ圧入ブッシュ 22 a、22 b が抜け止めされた状態ではめ込まれている。各圧入ブッシュ 22 a、22 b は、例えばゴムや合成ゴム等によって貫通孔を有する筒状に形成されてなる。各圧入ブッシュ 22 a、22 b は、後述するようにその貫通孔に化粧パネル 14 の圧入ボス 28 が圧入される。なお、圧入ブッシュ 22 は、アウトケース 12 を成形する際に、インサート成型法によって一体化されるようにしてもよい。

【0024】凹陥部 13 には、自由端側の略中央部に位置して、その内周壁を切り欠いてなる指掛け凹部 23 が形成されている。指掛け凹部 23 は、後述するように凹陥部 13 に組み付けられた化粧パネル 14 を取り外す際に指先や適宜の治具が差し込まれてこれを引き剥がすためのガイドとして作用する。

【0025】化粧パネル 14 は、樹脂製のパネル基体 24 と、このパネル基体 24 の表面に一体化された化粧フィルム 25 とから構成されている。化粧パネル 14 は、パネル基体 24 が、適宜の合成樹脂材料によって凹陥部 13 の開口形状とほぼ等しい外形形状に形成されてなる。パネル基体 24 は、誤って携帯電話機 1 を落下等させた場合にもある程度の衝撃吸収作用を奏するように、やや弾性を有する合成樹脂材が用いられる。パネル基体 24 には、外周縁に沿って凹陥部 13 の各部の深さとほぼ等しい高さの外周立壁が形成されるとともに、略中央部を頂点として四方の外周側に向かって緩やかに湾曲する全体曲面を付されて形成されてなる。

【0026】化粧パネル 14 には、パネル基体 24 の外周部に、凹陥部 13 側の第 1 の嵌合孔 19 a、19 b にそれぞれ対応して一対の第 1 の嵌合凸部 26 a、26 b が一体に形成されている。各第 1 の嵌合凸部 26 a、26 b は、化粧パネル 14 が凹陥部 13 に組み付けられた状態においてヒンジ部 4 側となるパネル基体 24 の外周縁に幅方向に離間して一体に突設される。第 1 の嵌合凸部 26 a、26 b は、図 5 (A) に示すように内面から

先端がヒンジ部 4 側に突出する断面略 L 字状を呈している。

【0027】化粧パネル 14 には、パネル基体 24 の長さ方向の両側部に、凹陥部 13 側の第 2 の嵌合孔 20 a、20 b にそれぞれ対応して一对の第 2 の嵌合凸部 27 a、27 b が一体に形成されている。第 2 の嵌合凸部 27 a、27 b も、図 5 (B) に示すように内面から先端が側方へと突出する断面略 L 字状を呈している。

【0028】化粧パネル 14 には、パネル基体 24 の他端側に、表示部本体 3 の圧入ブッシュ 22 a、22 b にそれぞれ対応して一对の圧入ボス 28 a、28 b が一体に形成されている。圧入ボス 28 a、28 b は、図 5

(C) に示すようにそれぞれ円筒状の凸部からなり、圧入ブッシュ 22 a、22 b の貫通孔の内径よりもやや大きな外径とされてなる。圧入ボス 28 a、28 b は、後述するように化粧パネル 14 が凹陥部 13 に組み付けられる際に相対する圧入ブッシュ 22 a、22 b にそれぞれ圧入される。圧入ボス 28 a、28 b は、その筒状の形状と圧入ブッシュ 22 a、22 b の材料特性とによって貫通孔内にきつく圧入される。

【0029】化粧パネル 14 は、上述した樹脂材を成形金型のキャビティ内に射出して所定の形状に硬化させるモールド成形によってパネル基体 24 が形成されるが、その際に所定の形状に形成切断された化粧フィルム 25 がインモールド材としてキャビティ内に予め設置されてモールド成形が行われる。化粧パネル 14 は、材料樹脂が硬化してパネル基体 24 が成形される際に、このパネル基体 24 の表面に化粧フィルム 25 が一体化されてなる。化粧フィルム 25 には、赤やブルー等の適宜の色調のフィルム材、写真や風景、サイケ模様や絵画等の適宜の図柄が印刷されたフィルム材、或いは木目調や石目調、メタリック調やパール調等の材質感を有するフィルム材が用いられる。

【0030】化粧パネル 14 は、上述した構成から低コストで製作することが可能であり、化粧フィルム 25 の色調や図柄を異にした複数枚が顧客に対してセットで提供されるようにする。化粧パネル 14 は、オプション部品としてショップでの販売も行われるが、ここでも複数枚をセットとして販売するようにしてもよい。

【0031】上述した化粧パネル 14 においては、成形金型によってパネル基体 24 と化粧フィルム 25 を一体化したものを示したが、かかる構成に限定されるものではない。化粧パネル 14 は、単純な形状であるとともに表面が平坦であることから、例えばパネル基体 24 に対してその表面に化粧材を熱プレス等の適宜の方法によって一体に接合して構成するようにしてもよい。化粧パネル 14 は、例えば化粧材として上述した化粧フィルム 25 ばかりでなく動物等の皮革、布地等のように従来携帯電話機には全く用いられていない素材を接合するようにしてもよい。化粧パネル 14 は、例えばショップにおい

て顧客からの注文に応じてオリジナルの化粧材の接合サービスを行って提供するようにしてもよい。

【0032】化粧パネル 14 は、携帯電話機 1 の基本構造体を構成する部材ではなく、フラップ等と同様にオプション部品として後付けで取り付けられる部品である。したがって、化粧パネル 14 は、携帯電話機 1 の認定規格に何ら影響を及ぼすことは無く、所有者が自由に交換することができる。化粧パネル 14 は、外観を変える単なるオプション部品であるばかりでなく、後述するように液晶表示器 15 の破損を低減する作用も奏する。

【0033】以上のように構成された化粧パネル 14 は、化粧面 3 b に対して垂直な状態でその第 1 の嵌合凸部 26 を相対する第 1 の嵌合孔 19 に差し込むようにして表示部本体 3 に組み合わされる。化粧パネル 14 においては、差し込んだ第 1 の嵌合凸部 26 を支点として表示部本体 3 側へと回動操作されることで、図 5 (A) に示すようにこの第 1 の嵌合凸部 26 の先端部が第 1 の嵌合孔 19 内に入り込んで係止される。

【0034】化粧パネル 14 においては、中央部をやや撓ませるようにして回動操作することによって、第 2 の嵌合凸部 27 が凹陥部 13 の開口縁に衝合することなく内部へと嵌合する。化粧パネル 14 においては、第 2 の嵌合凸部 27 が相対する第 2 の嵌合孔 20 に対応位置した状態で撓ませ力を開放することによって初期状態に復帰することで、図 5 (B) に示すように第 2 の嵌合凸部 27 が第 2 の嵌合孔 20 内において係止される。

【0035】化粧パネル 14 においては、自由端側において圧入ボス 28 が相対する圧入ブッシュ 22 の貫通孔と対応位置された状態にある。化粧パネル 14 においては、自由端側を強く押圧操作することによって、図 5

(C) に示すように圧入ボス 28 が圧入ブッシュ 22 の貫通孔内に圧入される。

【0036】化粧パネル 14 においては、上述した操作によってヒンジ部 4 側が第 1 の嵌合部 26 を第 1 の嵌合孔 19 によって係止され、中央部の両側を第 2 の嵌合部 27 が第 2 の嵌合孔 20 によって係止され、さらに自由端側が圧入ボス 28 が圧入ブッシュ 22 によって保持されることで凹陥部 13 に組み付けられる。化粧パネル 14 は、このようにして凹陥部 13 を閉塞するようにして表示部本体 3 の外側面に組み付けられて外装体を構成する。

【0037】化粧パネル 14 においては、表示部本体 3 に組み付けられた状態において、その自由端側の内面と凹陥部 13 の周壁との間にわずかな隙間を以って指掛け凹部 23 が開口された状態となっている。化粧パネル 14 においては、指掛け凹部 23 に指先等をこじ入れて上方へと強く引き上げられることによって、圧入状態の圧入ボス 28 が圧入ブッシュ 22 内から抜き出される。化粧パネル 14 においては、この状態で中央部を撓ませながら自由端部を回転させるようにして持ち上げることに

よって、第 2 の嵌合孔 20 内から第 2 の嵌合部 27 が抜け出る。化粧パネル 14 は、第 1 の嵌合孔 19 から第 1 の嵌合部 26 を引き出すことによって、表示部本体 3 からの取り外しが行われる。

【0038】携帯電話機 1 においては、予め所定の色調の樹脂材によって操作部本体 2 と表示部本体 3 とが形成されて提供される。携帯電話機 1 においては、例えばオプション部品として複数枚の化粧パネル 14 が顧客に対して供給される。携帯電話機 1 においては、所有者によって適宜の化粧パネル 14 が選択され、上述した操作によって表示部本体 3 の外側面に組み付けられる。携帯電話機 1 においては、特徴有る化粧パネル 14 が表示部本体 3 の外装体を構成することで、所有者に対して大きな満足を与える。携帯電話機 1 においては、所有者がその日の気分等によって化粧パネル 14 を適宜交換することで、いわゆる TPO に合わせた使い方を実現させる。

【0039】携帯電話機 1 においては、標準仕様の操作部本体 2 に対して、化粧面 3b に適宜選択された化粧パネル 14 を組み付けた表示部本体 3 がヒンジ部 4 を介して組み合わされることで、標準品と大きく異にした外観形態が創出される。携帯電話機 1 においては、一般に操作部本体 2 側が把持されて表示部本体 3 の化粧面 3b が外方に向けられて使用されることから、使用状態においても化粧パネル 14 の色調や図柄が目立つようになる。したがって、携帯電話機 1 においては、携帯時ばかりでなく使用時においてもオリジナル性が充分に発揮され、所有者に大きな満足感を与える。

【0040】携帯電話機 1 においては、上述したように嵌合孔 19、20 と嵌合凸部 26、27 との嵌合構造と圧入ブッシュ 22 と圧入ボス 28 との圧入構造とによる結合構造により表示部本体 3 に対して化粧パネル 14 が組み付けられる構成が採用されている。携帯電話機 1 においては、かかる結合構造によって、所有者により上述したように表示部本体 3 に対して化粧パネル 14 が極めて簡易な操作によって着脱される。なお、携帯電話機 1 においては、表示部本体 3 側に圧入ボスを形成するとともに化粧パネル側に圧入ブッシュを設けるようにしてもよいが、化粧パネルのコストがアップするために上述した構成とすることが好ましい。

【0041】携帯電話機においては、例えば嵌合孔と嵌合凸部との嵌合構造のみによって化粧パネルを組み付ける構造であると、表示部本体を撓ませて化粧パネル 14 との間に隙間を作り、この隙間に適宜の治具をこじ入れて嵌合凸部を変形させるといった操作が必要となる。かかる携帯電話機においては、多くの所有者にとって化粧パネルの交換操作を極めて難しいものとし、また無理矢理の操作によって治具により表示部本体や化粧パネルが傷付けられるとともに嵌合凸部或いは化粧パネルまでも破損させるといった問題が生じやすい。

【0042】携帯電話機においては、例えば圧入ブッ

シュと圧入ボスとの圧入構造のみによって化粧パネルを組み付ける構造であると、使用中に圧入ブッシュから圧入ボスが次第に抜け出すことがある。かかる携帯電話機においては、化粧パネルが表示部本体から浮き上がって外観を損ねるばかりでなく、脱落して紛失或いは破損させるといった問題を生じさせる。また、かかる携帯電話機においては、圧入ブッシュと圧入ボスとの圧入力を大きくした場合に、化粧パネルの着脱操作を困難とさせる。

【0043】携帯電話機 1 においては、化粧面 3b に組み付けられた化粧パネル 14 が図 4 に示すように液晶表示器 15 の背面部に延在しており、表示部本体 3 の厚み寸法が全体的に大きくなっていることで機械的剛性の向上が図られている。携帯電話機 1 においては、化粧パネル 14 に緩やかな曲面を付されることによって凹陷部 13 の底面壁との間に隙間が構成された構造となっている。したがって、携帯電話機 1 においては、携帯時等において表示部本体 3 に対して厚み方向の大きな圧力が負荷された場合でも、化粧パネル 14 の隙間分の弾性変形による緩衝と表示部本体 3 の機械的強度とによって液晶表示器 15 のガラス割れ等の発生が低減される。

【0044】携帯電話機 1 においては、上述したようにパネル基体 24 とその表面に一体化した化粧フィルム 25 とからなる化粧パネル 14 を用いたが、かかる構成の化粧パネル 14 に限定されるものではない。携帯電話機 1 には、例えば適宜に着色された合成樹脂材によって成形されたパネル基体 24 が単独の化粧パネル 14 を用いるようにしてもよい。

【0045】また、携帯電話機 1 には、例えば透明若しくは半透明な合成樹脂材によって成形されたパネル基体 24 が単独の化粧パネル 14 を用いるようにしてもよい。携帯電話機 1 においては、透明な化粧パネル 14 を用いる場合に、図 1 に鎖線で示すようにこの化粧パネル 14 と凹陷部 13 との間に構成された隙間内に写真や適宜のシートからなる化粧シート 29 が装着される。携帯電話機 1 は、化粧パネル 14 を介して化粧シート 29 が透視される。

【0046】本発明の第 2 の実施の形態として図 6 乃至図 11 に示した携帯電話機 30 は、着信表示部 17 が凹陷部 13 内に配置されるとともに、化粧パネル 14 がこの着信表示部 17 を覆って表示部本体 3 に組み付けられるようにした構成に特徴を有している。携帯電話機 30 は、化粧パネル 14 を導光部材として巧みに利用することで、極めて変化に富んだ光学的な着信表示を行ってさらにオリジナル性の向上が図られるようにする。なお、携帯電話機 30 は、その他の構成について上述した第 1 の実施の形態の携帯電話機 1 とほぼ同様とすることから、対応する部位に同一符号を付すことによりその詳細な説明を省略する。

【0047】携帯電話機 30 には、凹陷部 13 のヒンジ部 4 側に位置して幅方向に並んで複数個の発光素子 18

が表示部本体 3 に内蔵されており、図 7 に示すようにこれら発光素子 18 に対応して凹陥部 13 の底面壁に横長矩形的表示開口 31 が形成され、さらにこの表示開口 31 内に導光部材 32 がはめ込まれて着信表示部 17 が構成されている。着信表示部 17 は、上述したように着信があると発光素子 18 が駆動されてその発光面 18a から表示光が出射され、この表示光が導光部材 32 に入射されて表示開口 31 を光輝させる。

【0048】導光部材 32 は、透明若しくは着色半透明の光透過特性が大きなアクリル樹脂やポリカーボネート樹脂等によって成形されており、表示開口 31 に接着等によって取り付けられている。導光部材 32 は、アウトケース 12 を成形する際に、例えば 2 色成型法によって一体に成形されるようにしてもよい。

【0049】携帯電話機 30 においては、導光部材 32 を介して発光素子 18 の表示光が化粧パネル 14 内に導光され、この化粧パネル 14 に形成された詳細を後述する表示構造により変化に富んだ発光表示が行われるようになる。化粧パネル 14 は、パネル基体 24 と、その表面に一体化された化粧フィルム 25 とからなる基本的な構成を共通とする。パネル基体 24 は、例えば透明若しくは着色半透明の光透過特性が大きなアクリル樹脂やポリカーボネート樹脂によって成形される。

【0050】化粧フィルム 25 は、透明な基材の表面に適宜の色調或いは図柄を印刷して全体が遮光性を有しており、図 6 及び図 7 に示すように着信表示部 17 に対応する部位に抜きパターンからなる表示パターン 33 が形成されてなる。化粧フィルム 25 は、後述するように着信表示部 17 から出射された表示光がパネル基体 24 内に導光されることから、この表示パターン 33 を適宜の位置に設けるようにしてもよい。

【0051】携帯電話機 30 においては、図 7 矢印で示すように発光素子 18 から出射された表示光が導光部材 32 内に導光され、この導光部材 32 を介して化粧パネル 14 のパネル基体 24 内に導光する。携帯電話機 30 においては、パネル基体 24 内に導光された表示光が表示パターン 33 から露光されることにより、この表示パターン 33 が光輝する。携帯電話機 30 においては、表示パターン 33 を適宜の形状とすることによって、標準品として構成された着信表示部 17 の形状に規制されない変化に富んだオリジナル性豊かな着信表示が行われるようになる。

【0052】携帯電話機 30 においては、表示パターン 33 を着信表示部 17 と異なる位置に設けることによって、化粧パネル 14 毎に異なる位置での着信表示を行うことが可能となる。携帯電話機 30 においては、例えば化粧フィルム 25 に動物や夜景等のイラストや写真が印刷されており、目や適宜の場所を表示パターン 33 として光輝させることにより特徴有る着信表示が行われるようになる。

【0053】携帯電話機 30 においては、図 8 に示すように化粧パネル 14 のパネル基体 25 に導光凸部 34 を一体に突設するようにしてもよい。導光凸部 34 は、凹陥部 13 に形成された表示開口 31 の開口形状とほぼ同形の凸部としてパネル基体 25 の内面に一体に突設されてなる。導光凸部 34 は、その端面 34a が粗面に形成されている。

【0054】以上のように構成された化粧パネル 14 は、上述した操作によって凹陥部 13 に組み付けられた状態において、同図に示すように導光凸部 34 が表示開口 31 に嵌合される。化粧パネル 14 は、導光凸部 34 がその端面 34a を発光素子 18 の発光面 18a に直接対向される。したがって、化粧パネル 14 は、発光素子 18 からの表示光の漏出が低減されることで、より効率的な着信表示が行われるようになる。また、化粧パネル 14 は、端面 34a の粗面構造により、パネル基体 24 内に均一な状態で表示光が導光されるようになり、表示パターン 33 がむら無く均一に光輝するようになる。

【0055】携帯電話機 30 は、上述したようにパネル基体 24 の表面に化粧フィルム 25 を一体化した化粧パネル 14 を備えたが、図 9 に示すように導光パネル部材 35 と化粧シート片 36 とを凹陥部 13 内に組み付けて構成してもよい。導光パネル部材 35 は、透明若しくは着色半透明の合成樹脂材によって上述した化粧パネル 14 とほぼ同様に形成されており、凹陥部 13 の底面壁との間に間隙を構成して表示部本体 3 に組み付けられる。なお、導光パネル部材 35 については、例えば透明性、光透過率がやや低くなるが、化粧シート片 36 の色調や図柄の透視が損なわれない範囲で弾性を付与するために、エラストマー材やゴム入り透明樹脂によって成形するようにしてもよい。

【0056】携帯電話機 30 においては、化粧シート片 36 が、導光パネル部材 35 との内面に構成された間隙を利用して凹陥部 13 内に着脱自在に装填されることで、さらに表示部本体 3 の化粧面 3a の多様化が図られるようになる。化粧シート片 36 は、透明な基材の表面に適宜の色調或いは図柄を印刷して全体が遮光性を有しており、着信表示部 17 に対応した部位に抜きパターンからなる表示パターン 37 が形成されている。携帯電話機 30 においては、1 枚の導光パネル部材 35 と複数枚の化粧シート片 36 がセットで顧客に提供され、或いはオプション部品として提供されるようにする。

【0057】なお、化粧シート片 36 は、導光パネル部材 35 を成形する際にその内面に一体化するようにしてもよい。また、化粧シート片 36 は、凹陥部 13 に合わせた比較的単純な形状であり、所有者が写真やシール等を切り抜いて適宜形成することも可能である。したがって、上述した化粧パネル 14 には、複数枚のセットの中に、外形や着信表示部 17 の対応位置を示してなる切抜き用の型紙も用意されて顧客に提供するようにしてもよ

い。

【0058】携帯電話機30によれば、発光素子18から出射された表示光が導光部材32を介して凹陥部13内に導光され、この凹陥部13内に装着された化粧シート片36の表示パターン37に選択されて導光パネル部材35の内部に導光される。携帯電話機30によれば、表示パターン37を通過した表示光が導光パネル部材35の内部を周囲へと拡がって表面から露光することで、導光パネル部材35に表示パターン37の形状に対応するとともに周囲が次第におぼろげとなる特徴的な着信表示が行われるようになる。

【0059】携帯電話機30においては、図10に示した導光パネル部材38を凹陥部13内に組み付けるようにしてもよい。導光パネル部材38も、透明若しくは半透明な合成樹脂材によって成形され、表示部本体3に組み付けられた状態において着信表示部17に対向する部位の内面にパターン片取付部39が一体に形成されている。パターン片取付部39は、横長矩形の凹部からなり、その内部に短冊状の化粧パターン片40が装着される。なお、導光パネル部材38は、パターン片取付部39の形成領域を除く表面や内面に図示しないが適宜の色調や図柄等を形成した化粧フィルムを一体に接合してもよい。

【0060】化粧パターン片40は、図11に示すように取付部の開口形状とほぼ等しい横長矩形片からなり、例えば適宜の色調の印刷を施すことによって地部分41を遮光処理するとともに抜きパターンからなる表示パターン42が形成されている。化粧パターン片40は、単一の表示パターンばかりでなく、例えば同図(A)に示すように複数の星形パターンによって表示パターン42を形成してもよい。複数の表示パターン42は、各発光素子18の個数と同数からなり、例えば月形や円形或いは、走行する動物の形態、モアレ模様等の適宜の図形であってもよい。携帯電話機30においては、かかる化粧パターン片40を用いるとともに複数の発光素子18を適当なタイミングで点灯・消灯させるように制御することにより、複数の表示パターン42が順次光輝して動きを感じさせる着信表示が行われるようになる。

【0061】化粧パターン片40は、例えば同図(B)に示すように複数の文字列によって表示パターン42を形成してもよい。文字パターンの光学的な表示は、一般に各セグメントを選択的に光輝させて行うが、多数個の発光素子と、これを配列するスペース或いは発光素子の制御と電源容量等から、携帯電話機等に到底設けることは困難である。携帯電話機30は、上述した化粧パターン片40を用いることによって、適宜の文字に変換し得ないが、従来の携帯電話機にはまったく採用されることが無かった文字パターンの発光表示を行う。なお、かかる化粧パターン片40による着信の発光表示の形態は、上述した化粧パネル14の各表示パターンにも採用され

ることは勿論である。

【0062】上述した各携帯電話機1、30においては、表示部本体3の化粧面3bに凹陥部13を形成し、この凹陥部13を閉塞するようにして化粧パネル14が、第1の嵌合孔19と第1の嵌合凸部26、第2の嵌合孔20と第2の嵌合凸部27及び圧入ブッシュ22と圧入ボス28との結合構造を介して組み付けてなる。本発明の第3の実施の形態として図12乃至図14に示した携帯電話機50は、詳細を後述するスライド操作によって、表示部本体3に形成した凹陥部51に化粧パネル53が組み付けられる構成に特徴を有している。

【0063】携帯電話機50においては、表示部本体3の化粧面3bに形成される凹陥部51が、図12に示すようにヒンジ部4側において閉塞されているが、自由端側において側面に開放されて構成されている。凹陥部51には、図13に示すように幅方向の内壁にスライドガイド凸部52a、52bが一体に突設されている。各スライドガイド凸部52a、52bは、開放端51aから基端側まで全域に亘ってレール状に形成されている。

【0064】凹陥部51には、図示を省略するが、ヒンジ部4側の略中央部に位置して内壁と底面壁とに跨って第1の嵌合孔が形成されるとともに、開放端51aの略中央部にも底面壁に開口して第2の嵌合孔が形成されている。なお、凹陥部51は、上述した携帯電話機30と同様に着信表示部17を含む大きさを以て表示部本体3に形成されている。

【0065】化粧パネル53は、凹陥部51と開放端部51aを閉塞するに足る外形を有するとともに、略中央部を頂点として外周部に向かって次第に緩やかな曲面を付されて形成されている。化粧パネル53は、詳細を省略するが、上述した化粧パネル14と同様にパネル基体とその表面に一体化された適宜の色調や図柄が付された化粧フィルムからなる。また、化粧パネル53は、透明若しくは半透明な合成樹脂材によって成形された単独部材或いは内面に化粧フィルムが一体化されたものや、上述した各構成を備えたものであってもよい。

【0066】化粧パネル53には、後述するように開放端51a側から凹陥部51に組み合わされる際に挿入側となる一端側の内面に、図14に示すように先端を突出させて断面L字状の第1の嵌合凸部54が一体に突設されている。化粧パネル53には、詳細を省略するが、他端側の内面に同様の第2の嵌合凸部55が一体に突設されている。化粧パネル53は、凹陥部51に組み付けられた状態において、第1の嵌合凸部54が第1の嵌合孔に嵌合するとともに、第2の嵌合凸部55が第2の嵌合孔に嵌合することで固定される。

【0067】化粧パネル53には、図14に示すように長手方向の両側部に沿ってスライドガイド凹部56a、56bが全域に亘って形成されている。各スライドガイド凹部56a、56bは、その断面形状がスライドガイ

ド凸部 52a、52b の断面形状とほぼ等しく形成されている。化粧パネル 53 は、第 1 の嵌合凸部 54 が突設された一端側を挿入側として、開放端部 51a から凹陥部 51 内に差し込まれる。化粧パネル 53 は、図 13 に示すように各スライドガイド凹部 56a、56b がスライドガイド凸部 52a、52b にはめ合わされて押し込まれることで、凹陥部 51 に対する組付が簡易に行われる。

【0068】化粧パネル 53 は、挿入端部が凹陥部 51 の基端側に突き当たると、第 1 の嵌合凸部 54 が第 1 の嵌合孔に嵌合して係止される。化粧パネル 53 は、この状態において他端側の第 2 の嵌合凸部 55 が開放端部 51a 側において第 2 の嵌合孔に嵌合して係止され、凹陥部 51 に組み付けられる。

【0069】化粧パネル 53 は、やや強い力で開放端部 51a 側へとスライド操作されることにより、第 1 の嵌合凸部 54 と第 2 の嵌合凸部 55 とが弾性変位しながら第 1 の嵌合孔と第 2 の嵌合孔とから抜け出る。化粧パネル 53 は、スライドガイド凹部 56a、56b とスライドガイド凸部 52a、52b とによるガイド構造によって凹陥部 51 の開放端部 51a から取り出される。

【0070】携帯電話機 50 においては、スライド操作により化粧パネル 53 の着脱操作が行われることで、所有者が表示部本体 3 に対して化粧パネル 53 をより簡単に交換することを可能とする。携帯電話機 50 においては、表示部本体 3 の外周部位が化粧パネル 53 を縁取りすることで、この化粧パネル 53 に形成された色調や図柄が強調されるようになる。携帯電話機 50 においては、表示部本体 3 の外周部位によって、落下等の衝撃から化粧パネル 53 の破損が防止される。携帯電話機 50 においては、表示部本体 3 の外周部位と化粧パネル 53 の外周縁とに段差を生じないことから、引掛り等の発生が防止される。

【0071】なお、携帯電話機 50 は、凹陥部 51 側にスライドガイド凹部を形成するとともに、化粧パネル 53 側にスライドガイド凸部を形成した構造であってもよい。携帯電話機 50 は、凹陥部 51 の底面壁にスライドガイド凹部を形成するとともに、化粧パネル 53 の両側部に沿ってリブ状のスライドガイド凸部を形成した構造であってもよく、その他の適宜の組み合わせガイド構造が採用される。

【0072】上述した各携帯電話機 1、30、50 においては、表示部本体 3 の化粧面 3b に凹陥部 13、51 を形成して所有者等によって選択された化粧パネル 14、53 が組み付けられるようにしたが、本発明はかかる構成に限定されるものではない。本発明によれば、操作部本体 2 の操作面 2a と対向する外側面にも同様の凹陥部を形成し、この凹陥部に化粧パネルを着脱自在に組み合わせるように構成してもよいことは勿論である。

【0073】

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明にかかる折畳み型携帯電話機によれば、色柄や模様、材質感等を異にして多数個が用意された化粧パネルを、所有者が好みに応じて選択して表示部本体に対して着脱自在に組み付け得るように構成されることから、オリジナル性が豊かな形態を極めて簡易な対応によって創出することが可能となる。また、折畳み型携帯電話機によれば、未使用時の折畳み状態において大きな押圧力が負荷された場合にも、表示部本体が化粧パネルを組み付けられることにより厚みが大きくなって機械的剛性が高められることで液晶表示器の破損が低減される。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の実施の形態として示す携帯電話機について、化粧パネルを取り外して示す分解斜視図である。

【図 2】同携帯電話機について、操作部本体と表示部本体とを展開した状態の正面図である。

【図 3】同携帯電話機について、操作部本体と表示部本体とを折り畳んだ状態の正面図である。

【図 4】同携帯電話機について、操作部本体と表示部本体とを折り畳んだ状態の側面図である。

【図 5】同携帯電話機の表示部本体と化粧パネルとの結合構造を説明する要部縦断面図であり、同図 (A) は基端部側の結合構造、同図 (B) は中央部の結合構造、同図 (C) は自由端部側の結合構造である。

【図 6】本発明の第 2 の実施の形態として示す携帯電話機について、化粧パネルを取り外して示す分解斜視図である。

【図 7】同携帯電話機における着信表示部の構成を説明する要部縦断面図である。

【図 8】他の着信表示部の構成を説明する要部縦断面図である。

【図 9】他の着信表示部の構成を説明する要部縦断面図である。

【図 10】他の着信表示部の構成を説明する要部縦断面図である。

【図 11】化粧パネルに装着される表示パターン片の正面図である。

【図 12】本発明の第 3 の実施の形態として示す携帯電話機について、操作部本体と表示部本体とを折り畳んだ状態の斜視図である。

【図 13】同携帯電話機について、表示部本体と化粧パネルの結合構造を説明する要部縦断面図である。

【図 14】同携帯電話機に備えられる化粧パネルの要部斜視図である。

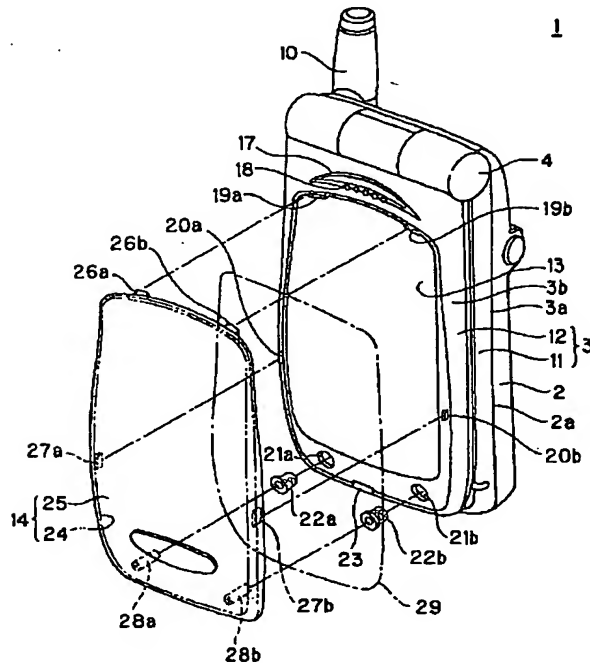
【符号の説明】

1 携帯電話機、2 操作部本体、2a 操作面、3 表示部本体、3a 表示面、3b 化粧面、4 ヒンジ部、5 ダイヤル部、6 ジョグダイヤル、7 機能ボタン、11 インナケース、12 アウタケース、13 凹陥部、14 化粧パネル、15 液晶表示器、17 着

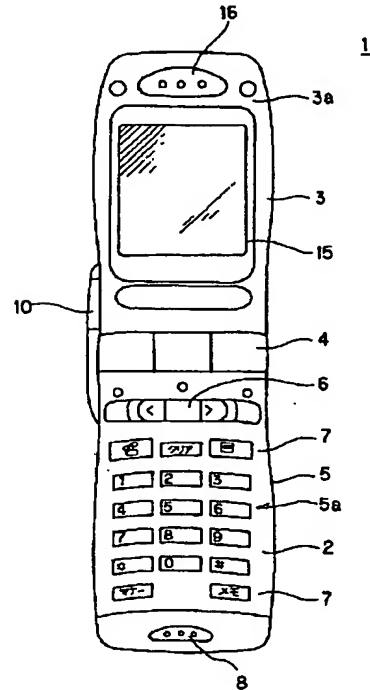
信表示部、18 発光素子、19 第1の嵌合孔、20 第2の嵌合孔、22 圧入ブッシュ、24 パネル基体、25 化粧フィルム、26 第1の嵌合凸部、27 第2の嵌合凸部、28 圧入ボス、29 化粧シート、30 携帯電話機、31 表示開口、32 導光部材、33 表示パターン、34 導光凸部、35 導光

パネル部材、36 化粧シート片、37 表示パターン、38 導光化粧パネル、39 パターン片取付部、40 表示パターン片、41 遮光部、42 表示パターン、50 携帯電話機、51 凹陷部、52 ガイド凸部、53 化粧パネル、54 第1の嵌合凸部、55 第2の嵌合凸部、56 ガイド凹部

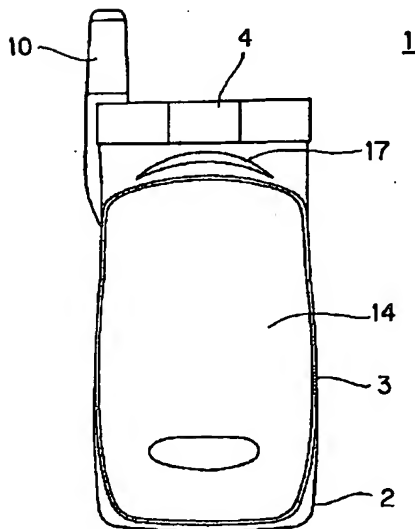
【図1】



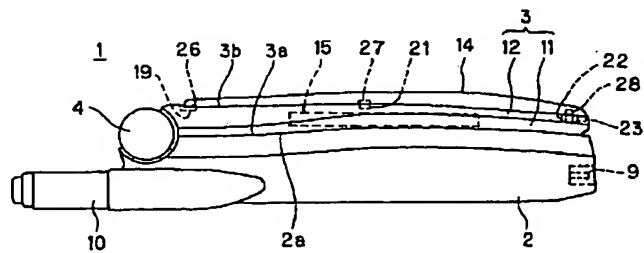
【図2】



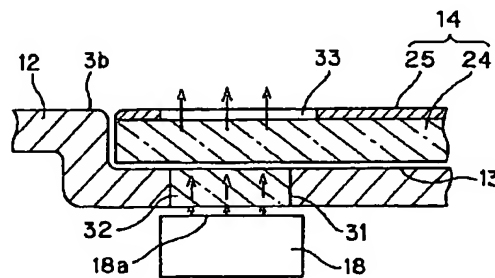
【図3】



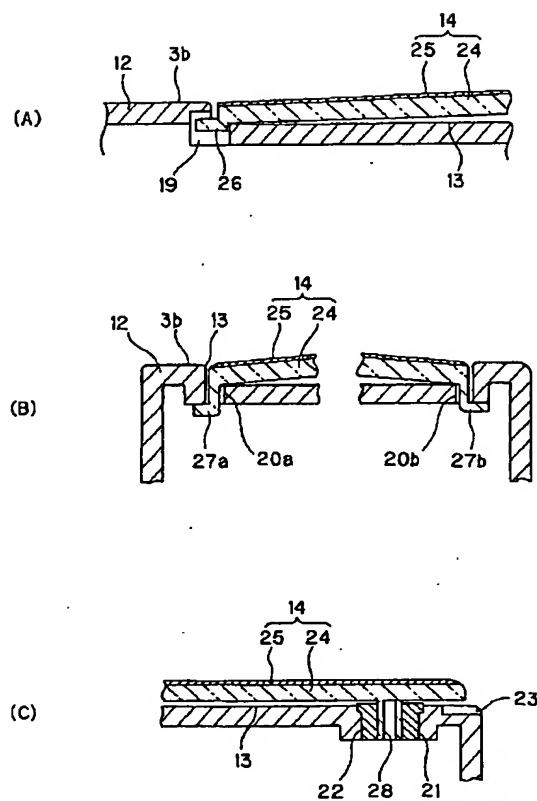
【図4】



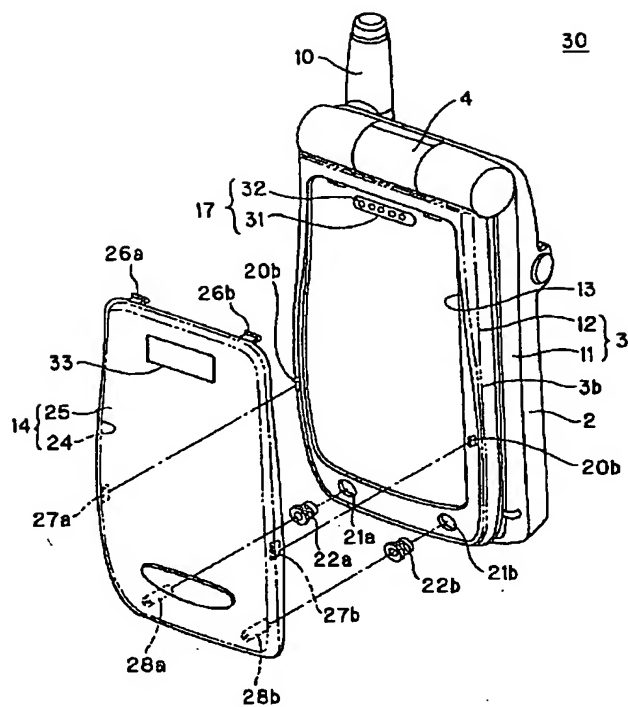
【図7】



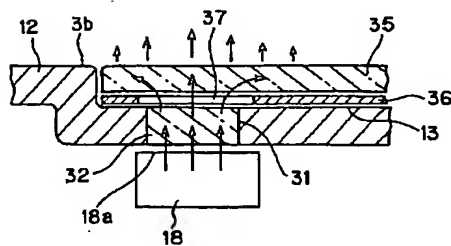
【図 5】



【図 6】



【図 9】



【図 11】

40

(A)

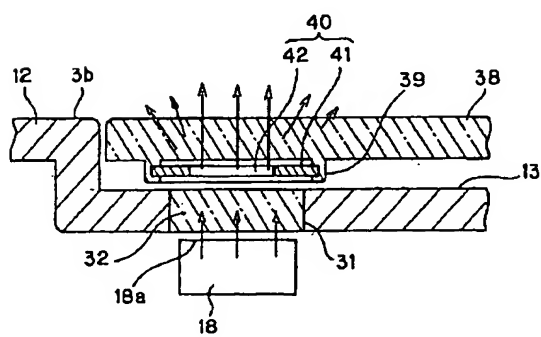


40

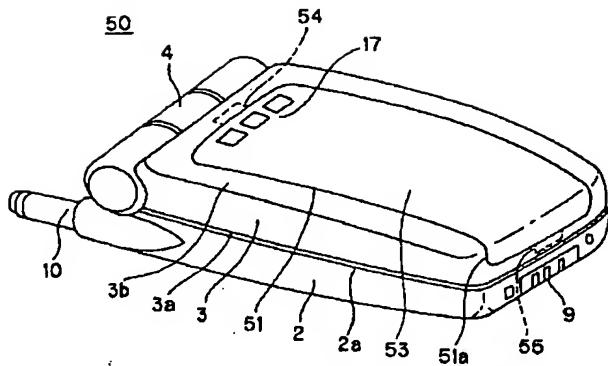
(B)



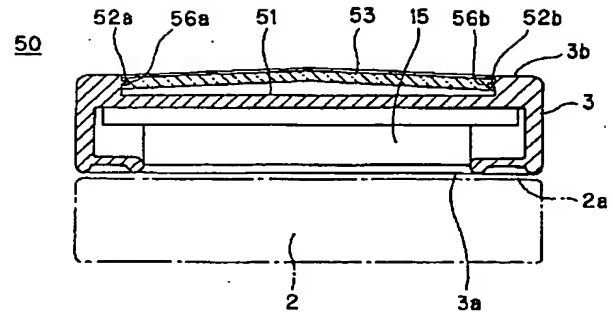
【図 10】



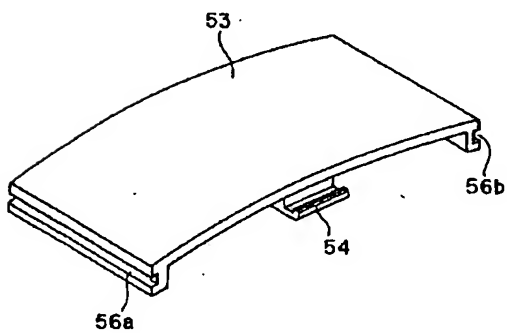
【図 12】



【図 13】



【図 14】



フロントページの続き

(72) 発明者 高垣 浩一
東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 35 号 ソニ
ー株式会社内
(72) 発明者 池永 隆
東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 35 号 ソニ
ー株式会社内

F ターム (参考) 4E360 AA02 AB03 AB12 AB42 BA02
BA08 BA15 BC03 BC04 BC06
BC07 CA04 CA08 EA18 EC05
ED03 ED13 ED14 ED23 ED27
EE02 FA08 GA06 GA12 GA51
GB26 GC08
5K023 AA07 BB01 BB27 DD06 DD08
EE02 GG04 HH07 LL06 MM01
MM25 QQ05 RR08
5K067 AA21 AA33 BB04 FF23 KK17